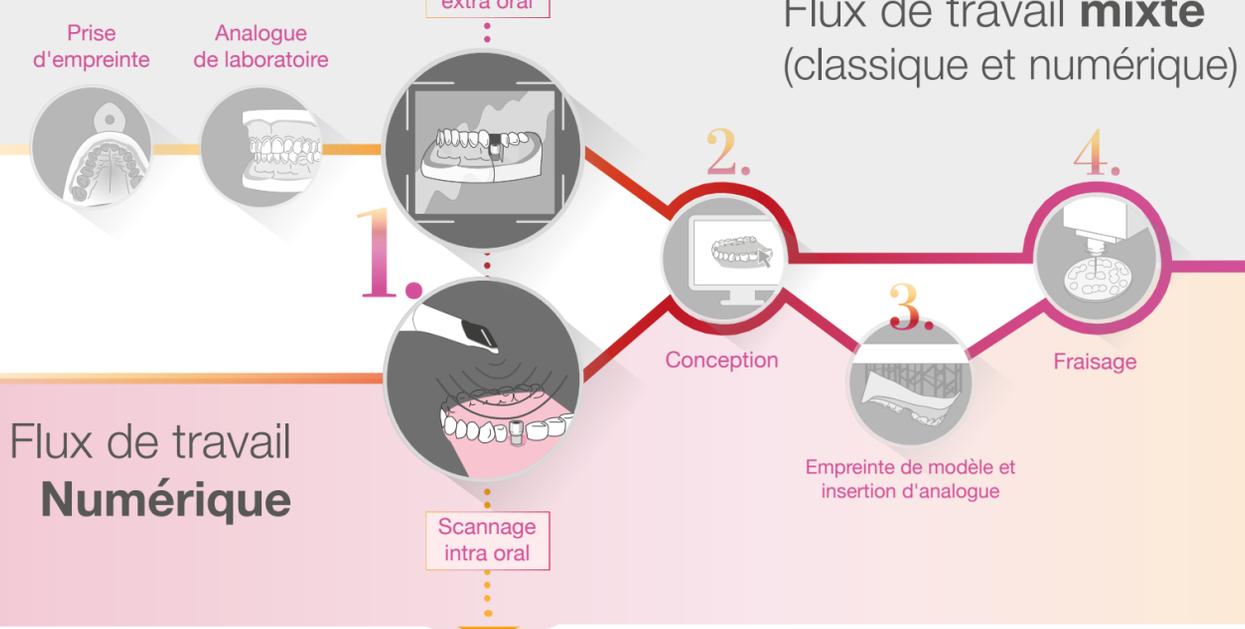


## SCAN BODIES ET ANALOGUES NUMÉRIQUES

### Flux de travail mixte (classique et numérique)



### Flux de travail Numérique

### PROTHÈSE DIRECTE SUR IMPLANT

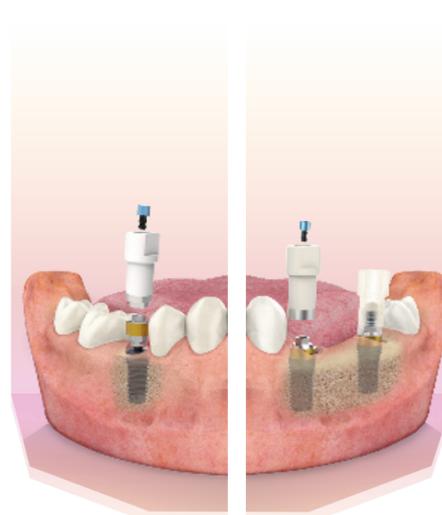
Scan Body	Vis
SBI131	INTTUH
SBIIE1	INTTUH
SBIU1	INTTUH
SBIIA1	INTTUH



Scan Body	Vis
SBIT1	TTTH
SBIEU1	TTUH
SBIEA1	TTUH

### PROTHÈSE INDIRECTE SUR PILIER

UNIT®	Scan Body	Vis
	SBIMIUPE	TTMIR
	SBIMIUPU	TTMIR
	SBIMIUPA	TTMIUPA

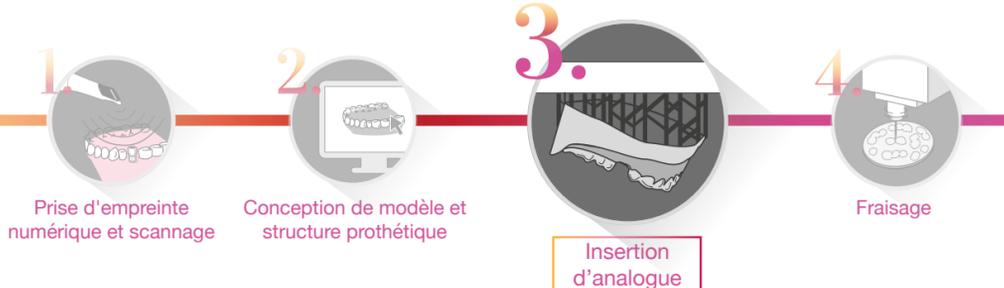


Multi-Im® DROIT	Scan Body	Vis
	SBIMIUPE	TTMIR
	SBIMIPA	TTMIR

UNIT® / Multi-Im® ANGULÉ	Scan Body	Vis
	SBIMIUPUA	TTMIR

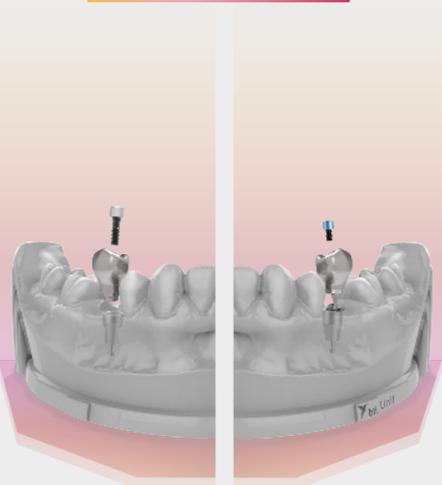
### Flux de travail numérique



### PROTHÈSE DIRECTE SUR IMPLANT

INRDI13	—
INRDIIE	RIDIE
INRDIU	RIDIU
INRDI1A	—

### ANALOGUES NUMÉRIQUES



### PROTHÈSE INDIRECTE SUR PILIER

UNIT®	Multi-Im® DROIT	Multi-Im® ANGULÉ
Ø 3,5 RDIMIUPE	—	—
Ø 4,1 RDIMIUPU	RDIMIEU	RDIMIEUA
Ø 5,5 RDIMIUPA	RDIMIA	—

BTI a développé pour la numérisation de la bouche du patient une gamme de scan bodies qui permettent le transfert de la géométrie de la dentition et la position des implants au logiciel CAD. Ils s'utilisent avec des scanners de laboratoire comme intra-oraux.

BTI propose également une série d'analogues pour les modèles d'impression 3D, qui permettent de finaliser le flux numérique.

- Hauteur 10mm
- 2 facettes

Couple de serrage des vis : 10 Ncm

Bibliothèques de Scan Bodies et analogues disponibles pour logiciels Exocad, 3Shape et Dental Wings.

Les analogues sont fournis avec bouchon, pour leur fixation sur le modèle.

### GÉNÉRALITÉS

⚠ Les scan bodies sont fournis sans vis.



### STÉRILISATION EN AUTOCLAVE

1. Introduire le Scan Body dans des sachets de stérilisation avec indicateur de stérilisation et sceller le sachet conformément aux spécifications du fournisseur. Veiller à ce que le paquet soit suffisamment grand pour contenir la pièce sans soumettre le conditionnement au stress.

**IMPORTANT** : N'utiliser que des matériaux et des systèmes d'enveloppe (systèmes à barrière stérile) conformes à la norme DIN EN ISO 11607-1. L'application correcte de l'enveloppe appropriée est fondamentale pour que la stérilisation soit efficace.

2. Introduire les sachets de stérilisation dans l'autoclave à

pré-vidé (par exemple : CELITRON MEDICAL TECHNOLOGIES, STING 11) avec le papier en haut ou latéralement. Veiller à ne pas dépasser la charge maximale de l'autoclave spécifiée par le fournisseur et à ne pas emplier les sachets.

3. Stériliser à 134 °C + 5 °C / (pression conforme aux spécifications du fournisseur, par exemple : 2 bar) pendant 6 minutes. Le changement de couleur de l'indicateur du sachet signale quand le processus de stérilisation s'est déroulé correctement.

4. Veiller à ce que les exigences de stérilisation (pression, température et durée) soient bien celles décrites dans ces

instructions d'utilisation.

5. Après avoir complété le cycle de stérilisation, laisser sécher et refroidir les sachets à l'intérieur de l'autoclave pendant au moins 20 minutes avant de les retirer et les stocker.

**IMPORTANT** : N'utiliser que des stérilisateurs à vapeur conformes à la norme EN 130360. Veiller à ce que le programme de stérilisation a été établi conformément à la température, la pression et la durée indiquées. En cas de doute, contacter le fournisseur du stérilisateur à vapeur.